



社会责任报告

山东圣阳电源股份有限公司

2018 年社会责任报告

目录

◆ 01 总裁致词

◆ 02 企业简介

◆ 03 企业责任观

◆ 04 企业对员工的责任

◆ 05 企业对客户的责任

◆ 06 企业对社会的责任

◆ 07 企业对环境的责任

◆ 08 展望未来

01 总裁致词

随着社会经济的快速发展，环境保护已经成为人类社会共同面临的重大课题。由于长期的粗放经济增长方式导致的资源过度开发和自然资源及生态环境综合承载能力极限的步步逼近，加剧了环境保护与经济发展之间的矛盾。因此，经济发展与环境保护和谐共存已经成为全社会共同关注的焦点，绿色低碳发展已经成为全社会的共识。

企业作为社会发展的主动力，义不容辞的成为了发展绿色经济的中坚力量。山东圣阳电源股份有限公司一直坚持发展循环经济、搞好清洁生产的原则，努力打造“资源节约型、环境友好型”企业。公司依靠科技创新，一方面不断推进工艺改造，大力发展节能高效、环保型生产技术，从源头上实施节能减排；另一方面持续推进废水处理与中水回用工程，大力发展公司循环经济。公司通过环境管理体系的建立和持续改进，不仅有效地指导和促进了企业环境管理的科学化、制度化建设，而且使企业逐步实现了由末端治理向全过程预防控制的转变，使公司的环境绩效日益提高。

公司进一步完善了环境管理制度，通过组织各种竞赛和培训活动，强化员工节能意识，逐级分解节能减排目标，做到层层落实，以确保全面完成公司节能减排目标。

公司将进一步推进环境管理体系运行，持续开展清洁生产工作，努力构建资源节约型、环境友好型企业。为了实现这一目标，公司将采取以下措施：

- （1）进一步建立健全质量、环境、职业健康安全、社会责任管理制度，全面完成四体系建设工作，进一步优化社会责任管理体系，提升管理水平；
- （2）进一步提升工艺技术和设备的节能减排水平；
- （3）进一步加强环保设施的运行管理；
- （4）持续推进循环经济，促进中水回用工程的有效运行及废旧物资的综合利用水平；
- （5）进一步加强员工队伍建设，强化环境保护理念；

我们希望通过社会责任报告，将公司的社会责任信息系统、透明、真实地传达给公众，让公司的全体利益相关者理解并支持我们的理念和行动，以进一步推动圣阳公司的节能减排环境保护事业。



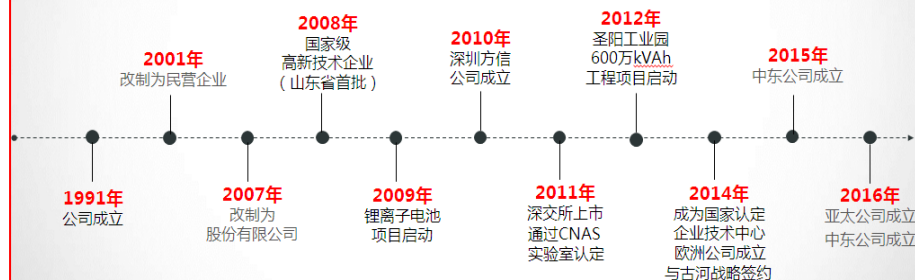
02 企业简介

公司（股票代码002580）创建于1991年，2011年在深交所中小板上市；市场地位居国内行业前列，是全球同业知名企业之一。是国家级高新技术企业，拥有国家认定企业技术中心，主导、参与制定国家、行业标准30余项；公司面向海内外市场，向客户提供储能电源、备用电源、动力电源和系统集成电源产品和解决方案。



www.sacredsun.cn

历史沿革



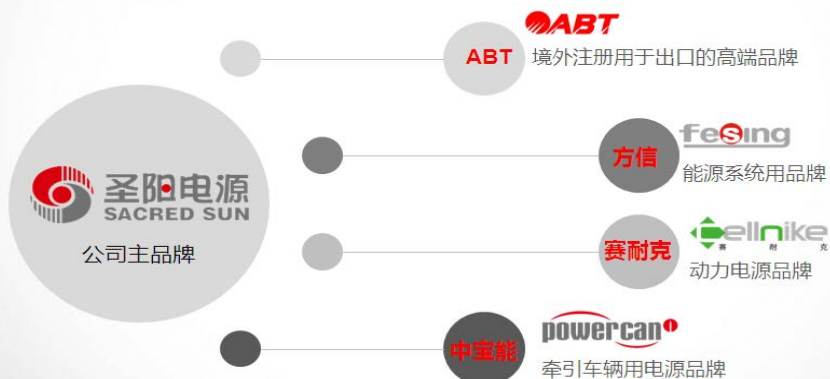
www.sacredsun.cn

“数”说圣阳

27	9	150+	1000+
27年电源行业耕耘，已成长为能够为客户提供全系列电源产品和定制化储能系统解决方案。	9家控股、参股子公司，涵盖公司上、下游以及关联产业，拓展了公司的发展空间。	产品直接和间接销往150多个国家地区，广泛应用于通信、电力、储能、动力等领域。	1000多个国内外重大项目应用案例，在各细分市场均发挥了引领作用。

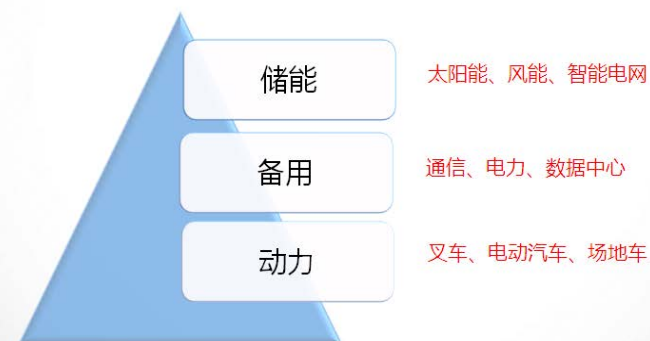
www.sacredsun.cn

公司品牌



www.sacredsun.cn

应用领域



www.sacredsun.cn

03 企业责任观

公司始终坚持“以人为本”的经营理念，全力营造安全健康的工作环境，全面维护职工的各项权益，不断改善员工工作环境使员工职业健康和安全得到有效保障，并得到员工的满意、相关政府部门认可。

- ◆ **价 值 观：**客户第一 员工第二 股东第三
- ◆ **圣阳愿景：**创造价值 惠利社会 沉淀企业和企业人的生存意义
- ◆ **社会责任：**遵纪守法 爱护环境 关爱员工 惠利社会
- ◆ **圣阳使命：**让客户信任 让员工满意 让政府放心
- ◆ **企业精神：**以德立身 尽责敬业 团队至上 追求更好
- ◆ **HSE 方针：**诚信守法 预防为主 关注环境 节能降耗 关爱员工 持续改进

责任没有时差，责任没有时限，责任更没有国界，以开拓进取的责任心、厚积薄发的努力度、用不停顿的执着里力来追求企业与员工、企业与客户、企业与股东、企业与社会、企业与环境和谐发展。

04 企业对员工的责任

◆ 关爱员工

每年春节、中秋节公司领导走访慰问困难职工



圣阳员工每月每人捐助 2 元钱成立“圣阳爱心基金”为社会和有困难的职工送上爱心援助



◆ 企业文化

公司每年都开展丰富多彩的娱乐活动：趣味运动会、亲子运动会、乒乓球比赛



公司每年都开展丰富多彩的娱乐活动：篮球比赛、文艺演出等等



05 企业对客户责任

◆ 我们的品质

公司是业内首家通过出口产品免验审核的企业和中华环境友好企业，是国际 ALABC 组织成员、中国标准化协会和中国电器工业协会铅酸蓄电池分会副理事长单位、中国电池工业协会和中国化学与物理电源行业协会常务理事单位，是中国汽车工程学会电动汽车分会、中国通信标准化协会、中国电源学会、太阳能和风能储能电池标准起草委员会委员，是业内为数不多的具有危险废物经营资质的企业。圣阳商标先后被授予“山东省著名商标”、“中国驰名商标”等荣誉称号，连续多年被国家和行业授予 AAA 级信誉企业称号。

◆ 我们的销售

公司始终坚持“以市场为导向，以客户为中心”的经营理念，实施国际化战略，积极开拓国际市场，产品销往欧美、中东、非洲和东南亚等上百个国家和地区，应用于通信、电力、UPS/EPS、新能源储能、轨道交通、电动汽车、物流、金融、军网等领域。

公司拥有专业化的营销和服务团队 100 余人，与中国移动、中国联通、中国电信、中国铁塔和中兴、艾默生（维谛）、科华等国际化公司建立了长期的战略合作关系，国内市场综合占有率位居前三名。为北京奥运会、APEC、上海世博会、西气东输、世纪互联数据中心、西昌卫星发射中心、轨道交通等国家重点工程项目保驾护航。荣获中国驰名商标、山东省著名商标、山东省名牌等荣誉称号，是“重合同、守信用”单位。

公司坚定“新能源、新技术、国际化、跨边界”经营战略，坚持品牌营销和专业营销，专业化为客户创造价值和服务，加快推进国际化品牌运营；用“精益生产和管理”创造更加卓越的客户体验，行业内首批荣获“中国出口质量安全示范企业”称号。“走出去”战略让圣阳在国际市场的知名度持续提高，新能源系统解决方案应用领域持续扩大。产品成功应用于英法海底隧道、意大利罗马地铁、英国和澳大利亚储能示范项目等。

◆ 我们的产品与技术

公司技术力量雄厚，拥有 20 余年的技术沉淀和积累，建设形成了国家认定企业技术中心、国家级博士后科研工作站、国家 CNAS 认可实验室、山东省省级高能环保铅酸蓄电池示范工程技术研究中心、山东省省级院士工作站等科研创新平台。拥有由博士、硕士、本科学历等组成的专业研发团队 100

余人。2008 年被认定为山东省首批国家级高新技术企业，

近年来，公司相继完成了铅蓄电池、锂离子电池、系统集成解决方案等领域的研究开发课题 50 多项，其中 17 项被列入山东省技术创新计划，1 项山东省科技重大专项，10 余项通过了省级技术鉴定，技术水平达到国际先进、国内领先。公司是“中国专利山东明星企业”，拥有专利 200 余项，其中发明专利 10 余项；主导或参与了 20 多个国家、行业标准的制定或修订。

公司锂离子电池业务成立于 2008 年，在材料研究、电芯研发、电池 PACK 和系统集成等领域均已获得了专业沉淀和积累。研发的 10-50Ah 磷酸铁锂铝壳电芯已经批量投放市场，应用于通信备用和微网储能领域；在储能、备用、动力等领域的研发、生产与营销均积累了丰富的经验。

公司专设新能源事业部，秉承“集成，创生未来能源”的经营理念，专业从事太阳能、风能等新型能源系统(离网、微网、储能电站等)集成技术的研究、工程设计和工程施工服务。主要产品有光伏汇流箱、光伏支架、蓄电池管理系统、能源管理系统、无线智能路灯系统、风/光控制器、光伏电站、户用系统等。已经成功实施了西藏尼玛项目、张北风光互补项目、北麋岛光伏项目和海岛光伏独立电站项目等。

公司一直致力于现有产品的升级和先进产品技术的储备，以保持行业的技术领先地位。同时注重军品电池的研发工作，保持和军方的密切沟通，努力获取军品电池的研发任务。

HSE 管理

基于对环境保护的关注，2001 年公司建立并开始运行环境管理体系，并于 2002 年 7 月 30 日通过认证；基于对员工健康和安全生产的关注，2006 年公司建立并开始运行职业健康安全管理体系，并于 2007 年 4 月 24 日通过认证。

HSE 建设运行以来，公司员工环境 and 安全意识不断增长，重要环境因素和重大危险源得到有效控制，工作环境不断得到改善，员工职业健康和安全生产得到有效保障，相关政府部门认可、员工满意，公司先后获得“环境保护先进单位”、“劳动关系和谐企业”、“管理创新优秀企业”、“功勋企业”等多项荣誉称号。

06 企业对社会的责任

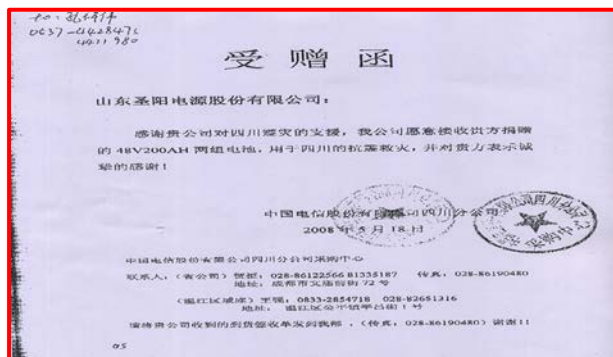
◆ 支持教育发展

公司为聋哑学校捐资助学



◆ 支援灾区建设

公司支援汶川、玉树地震灾区重建，义务捐款、捐赠备用电源。



◆ 参与社会活动

圣阳电源为 2018 中国（曲阜）国际孔子文化节保驾护航



圣阳电源为 2018 年央视中秋晚会保驾护航



圣阳电源为 2018 年央视中秋晚会保驾护航

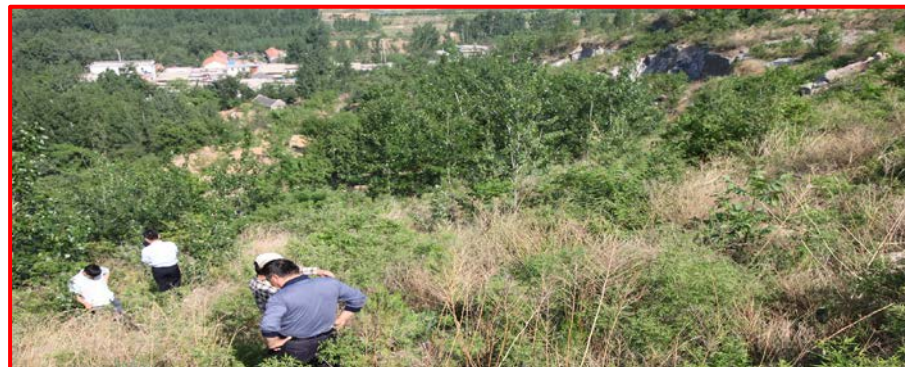


公司慰问武警战士



07 企业对环境的责任

◆ 植树造林



◆ 环保废水治理

2012年5月 开工

2013年5月 投入试生产

处理能力: 80m³/h



项目总投资 2114.78万元



环保设备



全密封铅粉机



冷切造粒机



一锅八机铸板机



含铅废气三级高效除尘器



化成酸雾除尘器



采用国内先进水平的二级废气治理设施，提高了处理效率和精度，减少了铅尘的排放。

◆ 废弃物治理

公司建有规范化的危险废物贮存场所，根据相关要求做好防雨、防渗，防止二次污染，地面采用坚固、防渗、耐腐蚀的材料建造，并设计有堵截泄漏的围堰。



废铅蓄电池和含铅废料进行严格管理，收集、运输和贮存环节均注意容器密闭，防止飘洒等二次污染，并做好台账。



08 展望未来

新能源

以能源互联网为方向，把握在能源革命发展趋势下对“储电”的新需求，创新模式、整合资源、共赢发展！

新技术

立足化学储能技术，开放合作、发展系统集成技术，以智能化为方向，夯实产业能力，提供整体解决方案。

国际化

国际化视野布局市场、配置资源，引进来、走出去，实现海外收入占比倍增。

跨边界

转方式调结构，依托资本平台，无边界整合资源，打造企业竞争新优势。