**龙门架电焊机**

**技**

**术**

**要**

**求**

1. 说明

PACK组装前单颗电芯串并联的点焊，可调节焊接高度，可以监测焊接电流，电流异常声光报警，用于电动工具锂电池pack，电动车锂电池pack，助力车电池pack，扭扭车锂电池pack，滑板车电池pack，平衡车电池pack，太阳能储能电池pack的设备，电池pack点焊机主要功能是将多只锂电池焊接成一个组pack。

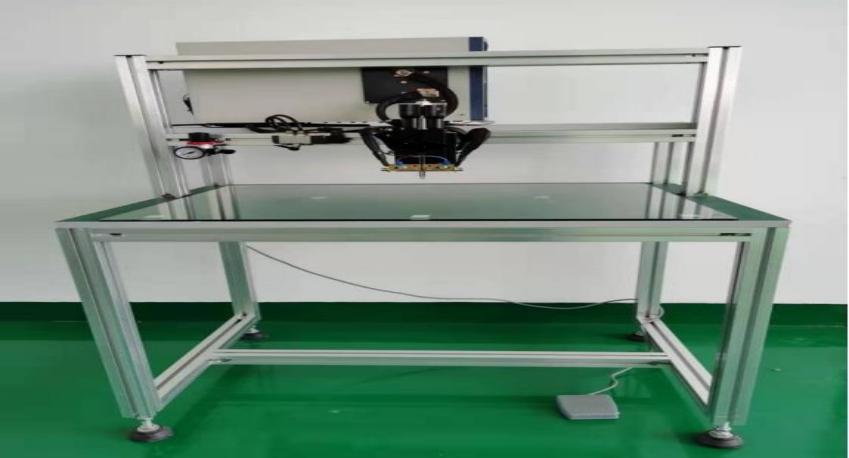
1. **功能**

|  |  |
| --- | --- |
| 功能 | 具有电流缓升，缓降功能，同时具备 2 段通电输出功能，可适应于多种焊接材料的焊接和多样的焊接工艺要求 |
| 可实现功能 | 微电脑控制，液晶屏显示 |
| 数字化设置焊接参数 |
| 焊接电压锁定技术，防止网压波动影响焊接电流 |
| 焊接脉冲功率可调，焊接飞溅小，焊点不变色 |
| 可实现单脉冲与双脉冲及多脉冲焊接 |
| 可储存多种焊接规范 |
| 具有两段电流监测比较功能，电流异常声光报警,有效防止虚焊假焊现象的出现 |
| 具有故障自诊断功能，显示相应故障点，方便维修 |

|  |  |
| --- | --- |
| 输入电压 | 单相 220V±10% 50/60Hz |
| 焊接方式 | 单面/平衡焊接 |
| 驱动方式 | 气缸型超精密焊头，双轴加压追随机构 |
| 最大焊接厚度 | 0.02-0.3mm |
| 气压压强 | 0.2～0.7MPa |
| 压力范围 | 1.5～5kgf |
| 加压方式 | 弹簧+气动 |
| 二次弹簧加压力 | 1～20kgf |
| 最大气缸行程 | 200mm，默认 100mm |
| 最大加工工件高度 | 95mm |
| 最大加工工件尺寸 | 450\*400mm |
| 焊针规格 | φ3.0mm/φ1.7mm 进口氧化铝铜 |
| 工作频率 | 约150 次/分 |
| 焊接平台载重 | ≥60kg |
| 功率 | 15KW |
| 放电时间 | 最长10ms |
| 焊接能量 | 0-99 |

1. 技术参数
2. 结构图

例图（1）

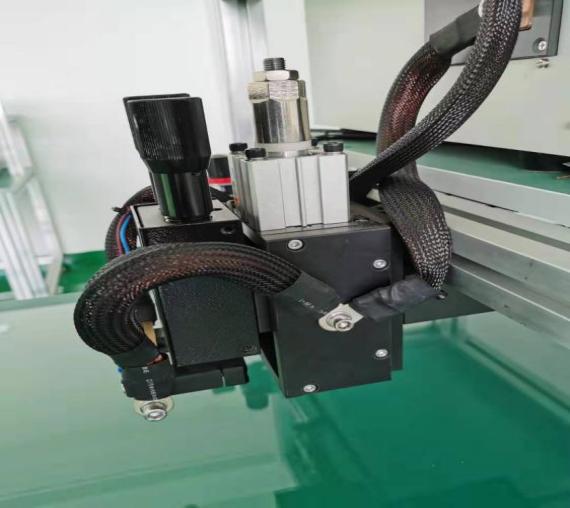


例图（2）

双独立压力调节追随



钢化琉璃门板

 例图（3）

上下焊接气缸

上下调节燕尾槽

1. 安全性要求
2. 设备应符合各项国家安全标准和要求，尤其是有关机电设备的安全标准，对存在安全隐患之处应有明显的安全警示标识。
3. 设备电源进线端要求配备漏电开关, 不能只配端子或接触器作为电源接入点。
4. 安全罩打开时设备有报警提示并自动停止运行。
5. 急停按钮的设置符合国标要求，完整、有效、无腐蚀及破损，标识清晰、醒目，且有防误触发保护罩。停止和急停按钮必须带自锁装置。

六、数据信息存储要求

卖方提供的软件/设备使用上无任何版权问题。

七、文档清单要求

1. 设备的总体安装图（中标后提供）。
2. 设备所有的水、电、气设计资料，包括电气原理图、电气接线图、元器件布置图、PLC控制源程序（附注解）。
3. 设备操作说明书、维护手册、故障原因及解决方法、调试教程等（中标后提供）。
4. 提供标准备品备件、易损件详细清单，参照以下格式。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 零部件名称 | 数量 | 备注 |
| 1 |  | 内六角扳手 | 1 |  |
| 2 |  | 点焊针 | 2 |  |
| 3 |  |  |  |  |

1. 提供详细的工具清单。参照以下格式。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 | 单位 | 备注 |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |

八、安装调试和培训

1、需方方负责接收、开箱和搬运设备到安装场所；并准备相关的电、气等到安装场所。

2、供方方负责进行设备的安装，调试。

3、安装完毕后，双方对其设备进行小批量试产，小批量试产合格并得到需方的认可即能正式生产。

4、供方免费为需方相关人员进行培训。内容包括设备的正常使用、维护保养、故障分析与排除、操作安全及紧急处理程序等。

九、质量保证和售后服务

1、设备的保修期限为设备出厂之日起12个月，期间由供方负责免费维修维护设备（人为损坏及易损件除外），如有设备品质异常，供方售后服务人员应在收到需方通知后的（省内）24小时内（省外36小时内）到达设备现场。如无需人员到场在接到电话后2小时内处理。。

2、保修期满后，供方对设备的维修仅收取设备相关配件的更换和购买，供方仅收取成本费用。

本技术协议未尽事宜双方协商解决；经双方签字盖章后生效