|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项 目 | **合金技术条件** | | | | | |
| 1 | 外观 | 1. 合金表面不得有熔渣、熔洞、粒状氧化物、夹杂物及外来污染； 2. 合金不得有大于10mm的飞边毛刺（允许修整）。 | | | | | |
| 2 | 合金 | 正合金1(%) | | | 正合金2(%) | 正合金4(%) | 负合金（%） |
| 3 | 钙（Ca） | 0.090±0.010 | | | 0.11±0.020 | 0.070±0.005 | 0.110±0.010 |
| 4 | 锡（Sn） | 1.20±0.100 | | | 1.8～2.1 | 1.600±0.05 | ≥0.200 |
| 6 | 铝（Al） | 0.020～0.040 | | | 0.020～0.040 | 0.02±0.005 | 0.020～0.040 |
| 7 | 铁（Fe） | ≤0.0006 | | | ≤0.0006 | ≤0.0006 | ≤0.0006 |
| 8 | 铜（Cu） | ≤0.001 | | | ≤0.001 | ≤0.001 | ≤0.001 |
| 9 | 锑（Sb） | ≤0.001 | | ≤0.001 | | ≤0.001 | ≤0.001 |
| 10 | 颜色标识 | 红色 | | 蓝色 | | 红色—白色 | 黑色 |
| 序号 | 项目 | **铅零件（焊条、极柱）合金技术条件** | | | | | |
| 1#铅锡合金（%） | | | | 2#铅锡合金（%） | |
| 1 | 锡（Sn） | 1.0±0.1 | | | | 2.0±0.1 | |
| 2 | 锑（Sb） | ≤0.0008 | | | | ≤0.0008 | |
| 3 | 铋（Bi） | ≤0.004 | | | | ≤0.004 | |
| 4 | 铜（Cu） | ≤0.001 | | | | ≤0.001 | |
| 5 | 铁（Fe） | ≤0.0005 | | | | ≤0.0005 | |
| 6 | 银（Ag） | ≤0.0008 | | | | ≤0.0008 | |
| 7 | 镉（Cd） | ≤0.0002 | | | | ≤0.0002 | |
| 8 | 颜色标识 | 无 | | | | 无 | |
| 9 | 钢印标识 | A1 | | | | 无 | |
| 序号 | 项 目 | | | | | **技 术 条 件** | |
| 1 | 环保要求 | | 镉以及镉化合物 (mg/kg) | | | ≤20 | |
| 2 | 铅及铅化合物(mg/kg) | | | 铅豁免 | |
| 3 | 汞以及汞化合物(mg/kg) | | | ≤5 | |
| 4 | 六价铬化合物 (mg/kg) | | | ≤1000 | |
| 5 | 多溴联苯 PBB(mg/kg) | | | ≤1000 | |
| 6 | 多溴二苯醚 PBDE(mg/kg) | | | ≤1000 | |
| 7 | 邻苯二甲酸(2-乙基己基酯)（DEHP）(mg/kg) | | | ≤1000 | |
| 8 | 邻苯二甲酸二丁酯(DBP) (mg/kg) | | | ≤1000 | |
| 9 | 邻苯二甲酸丁苄酯(BBP) (mg/kg) | | | ≤1000 | |
| 10 | 邻苯二甲酸二异丁酯(DIBP) (mg/kg) | | | ≤1000 | |
| **检验工具/仪器/仪表** | | | | | | | |
| 1 | 检验工具 | 手电钻  锥形瓶  漏斗  50mL容量瓶  100mL容量瓶 | | | | | |
| 2 | 检验仪器 | ARL3460直读光谱仪  马弗炉  恒温干燥箱  分析天平（0.0001g）  微波消解仪  全频直读电感耦合等离子体原子发射光谱仪（ICP） | | | | | |
| **检 验 方 法** | | | | | | | |
| 1 | 成份含量 | 将样品放在光谱仪测试台上进行光谱分析测试 | | | | | |
| 备注：1.样品要求：直径30mm 高20mm；检测面光滑平整无氧化层。  2.将检测结果根据四舍五入修约成小数点后面4位有效数字输出报告。 | | | | | | | |
| 2 | 镉、汞 | | 见《RoHS中镉、汞、铅重金属检测及管控标准》 | | | | |
| 3 | RoHS规定的其他几项 | | 由供方提供检测报告或周期性送检第三方检测报告 | | | | |