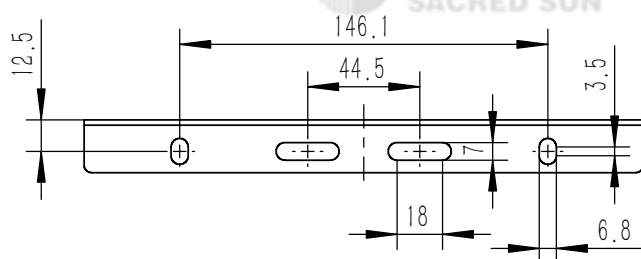
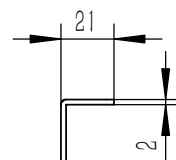
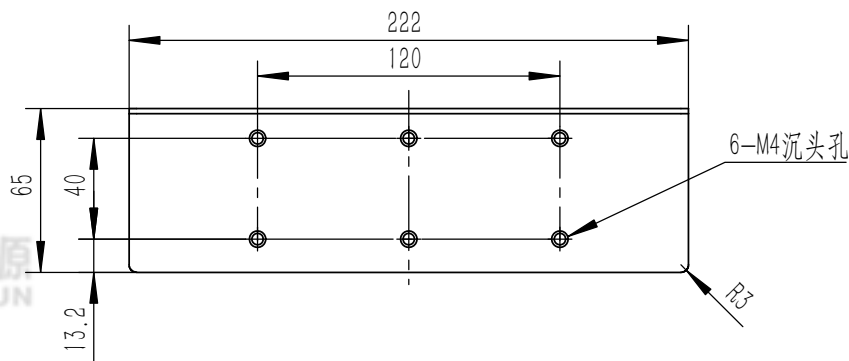


I080900010

受控



## 技术要求:

## Technical Requirements:

1. 剪切平直, 光滑, 倒棱、去毛刺;  
Cut straight, smooth, chamfering, deburring;
2. 折弯均匀, 垂直, 无弯曲变形;  
Bending uniform, vertical, no deformation;
3. 箱体喷涂均匀美观, 无针孔、缩孔, 无积留;  
Box spray beautiful, evenly, no pinholes, shrinkage, no accumulation;
4. 成型工整, 符合图示标注公差;  
Forming neat, in line with the icon marked tolerance;
5. 未注公差执行GB/T 1804-m。  
A tolerance implementation GB/T 1804-m.

旧底图总号

底图总号

日期

签字

标记	处数	更改文件号	签名	日期
Sign	Qty	File Number	Signature	Date
设计	韦艳娟	20210203	标准化	20210207
Designed			Standardized	
校对	董冠群	20210205	审核	20210207
Collated			Checked	
工艺	赵殿云	20210205	批准	20210208
Technic			Approved	

48V100Ah

挂耳

Clamp

2.0mm 镀锌板

0100060801

阶段标记

MPS

重量

Weight

比例

Scale

S

A

B

1:5

页码  
Page

1

总页数  
Total

1

山东圣阳电源股份有限公司  
SHANDONG SACRED SUN POWER SOURCES CO., LTD