

材 料	双面光铜箔	文件编号	0600007572
适用范围	适用于方形铝壳磷酸铁锂电池	修改状态	A/0
		页 码	第 1 页 共 2 页

1 范围

本标准适用于方形铝壳磷酸铁锂电池用双面光铜箔材料的采购、检验、储运、标识及处置技术要求。

2 技术条件

NO.	项目	单位	技术要求
1	外观	/	1、外部包装防潮、抗挤压。 2、表面无氧化、污迹、划痕、压痕、褶皱、针孔、渗透点。铜箔边缘应整齐无裂边、折叠和无波浪边，不允许有严重的毛刺、错层、箭头、塔形、磕碰等影响使用的缺陷。铜箔表面颜色均匀，不允许有暗黑条纹。
2	宽度	mm	工艺要求 ± 0.5
3	厚度	μm	7~10
4	纯度	%	≥ 99.8
5	单位面积重量	g/m^2	73 ± 2
6	抗拉强度	Mpa	> 320
7	延伸率	%	≥ 3
8	表面润湿张力	达因	≥ 36
9	抗氧化性能	/	无黑斑
10	卷筒内径	mm	76 ± 1
11	ROHS	ppm	镉以及镉化合物 ≤ 100 铅以及铅化合物 ≤ 1000 汞以及汞化合物 ≤ 1000 六价铬化合物 ≤ 1000 多溴联苯 PBB ≤ 1000 多溴二苯醚 PBDE ≤ 1000 邻苯二甲酸(2-乙己基酯)(DEHP) ≤ 1000 邻苯二甲酸二丁酯(DBP) ≤ 1000 邻苯二甲酸丁苄酯(BBP) ≤ 1000 邻苯二甲酸二异丁酯(DIBP) ≤ 1000

3 检验方法

NO.	项目	检验方法	检验工具	检验仪器
1	外观	目视检查	/	/
2	宽度	用 0.5mm 精度的钢板尺测量	/	钢板尺(精度 0.5mm, 量程 0~500mm)

编制	宋超	20220701	校对	霍西西	20220705	标准化	魏峰	20220705
审核	李阳	20220705	批准	李阳	20220705			

材 料	双面光铜箔	文件编号	0600007572
适用范围	适用于方形铝壳磷酸铁锂电池	修改状态	A/0
		页 码	第 2 页 共 2 页

3	厚度	千分尺测量	/	千分尺（精度 0.001mm，量程 0~25mm）
4	纯度	查验厂家出厂检验报告	/	/
5	单位面积重量	见《原材料检测分析规程》	取样器	精度 0.0001g 电子天平
6	抗拉强度	见《原材料检测分析规程》	美工刀	电子万能试验机
7	延伸率	见《原材料检测分析规程》	美工刀	电子万能试验机
8	表面润湿张力	达因笔	美工刀	/
9	抗氧化性能	常压下烘箱内 150℃保温 15min 后目测	真空干燥箱	/
10	卷筒内径	游标卡尺测量	/	游标卡尺（精度 0.02mm，量程 0~150mm）
11	ROHS	见《原材料 RoHS 检测分析规程》	50ml 容量瓶、精度 0.0001g 电子天平	ICP、GC-MS

4 标识

物料外包装应有清晰的标识，包括制造商名称或缩写、批次编号及生产日期。

5 储运

5.1 储存场所：室内存放。

5.2 储存条件：置于阴暗处；储存温度-5~40℃，相对湿度≤65%，避免与化学药品、其他物料直接接触；不同批次物料分开存放，标示清楚。

5.3 储存方式：包裹拉伸膜置于木箱中封存，单卷单独放置，不得受外力。

5.4 储存期：6 个月。

5.5 搬运：入库用叉车或地牛搬运，每次 1 箱，领料时可用地牛或小车搬运，铜箔卷不得受外力。

6 处置

不合格品退货，过期品评审处理。

7 说明

7.1 每批次物料需附带检验报告。

7.2 若有重大质量问题，质量部可委托第三方进行检验，并索取第三方检测报告。

编制	宋超	20220701	校对	李阳	20220705	标准化	李阳	20220705
审核	李阳	20220705	批准	李阳	20220705			