




文件名称	电池槽/盖	文件编号	0600003337
适用范围	牵引电池	修改状态	B/2
		页 码	第 1 页 共 1 页

1 技术条件

序号	项目	技术条件
1	结构尺寸	外形尺寸符合《装配作业指导书》要求。
2	外观	1、顶端面应是矩形，其对角线偏差不大于+0.8mm，壳壁对底部的垂直度偏差不得大于±0.4mm，壳体四个面不应外凸，向内凹弧度应小于 3.0mm； 2、产品表面色泽均匀，外观整洁，无水纹、裂纹、划伤，壁厚均匀 3、壳壁或底部不允许有孔洞，内腔应清洁无杂物； 4、进胶口最大允许伸出 0.4mm，进胶口收缩凹陷最大不超过 0.4mm，无孔和气泡。
3	绝缘强度	在 15000V 下 15 秒不击穿。
4	耐酸性能	外观尺寸应没有变化；重量变化应不大于 0.25%
5	电池盖色差	产品的颜色误差△E 应小于 1.0
6	电池槽耐冲击性	产品应无裂纹和破损

2 检验方法和检验工具

序号	项目	检验方法	检验工具
1	尺寸	目视检测	游标卡尺（0~200mm，分度值 0.02mm）；钢直尺/卷尺（≥1m，分度值 1mm）
2	外观	目视检验	--
3	绝缘强度	执行供方提供的检测报告	--
4	耐酸性能	准确称量试样质量 m1（g）；放入盛有 400ml 硫酸溶液（d15℃=1.300g/ml）的烧杯中（烧杯应加盖或用自封袋密封，防止失水严重），将烧杯置于恒温箱中，温度 65℃，放置 30 天后取出，用自来水冲洗烘干，冷却后称其质量 m2（g）； 浸酸前后质量变化率： $\Delta m = (m1-m2) / m1 \times 100\%$	电子秤（0~300g，分度值 0.001g）
5	电池盖色差	用色差仪测量与样板比较	色差仪
6	电池槽耐冲击性	用 500g 重的钢球从 0.7m 高处落下冲击壳体最宽面中部位置	500g 钢球

编制	 20210218	校对	 20210218	标准化	 20210218
审核	 20210218	批准	 20210218		