






文件名称	排管	文件编号	0600003338		
适用范围	牵引电池	修改状态	B/1		
		页 码	第 1 页 共 2 页		
1 技术条件					
序号	项目	无纺布排管	涤纶排管		
1	尺寸	1、排管内径为 $\Phi 8.4^{+0.2}_{-0}\text{mm}$ 2、排管中心距为 $9.7\pm 0.1\text{mm}$ 3、长度见附表要求； 4、排管两侧飞边要求 $2.5\pm 0.5\text{mm}$ 。	1、排管内径为 $\Phi 8.4^{+0.2}_{-0}\text{mm}$ 2、排管中心距为 $9.7\pm 0.1\text{mm}$ 3、长度见附表要求； 4、排管两侧飞边要求 $3\pm 0.5\text{mm}$ 。		
2	外观	1、排管材料为聚酯纤维无纺布； 2、颜色为白色； 3、管壁无损伤、透孔； 4、排管表面无褶皱，切口光滑，两端无散头。	1、排管材料为涤纶编织排管； 2、颜色为白色或黄色； 3、管壁无损伤、透孔； 4、排管表面无褶皱，切口光滑，两端无散头；两侧飞边不能有脱线。		
3	拉裂强度	根据供方要求	$\geq 280\text{N/m}$		
4	直流电阻	$\leq 0.0035\ \Omega\ \text{dm}^2/\text{片}$	$\leq 0.005\ \Omega\ \text{dm}^2/\text{片}$		
5	孔率	$\geq 58\%$	$\geq 58\%$		
6	受力变形载荷	$\geq 40\text{N}$	$\geq 50\text{N}$		
7	耐酸系数	≥ 0.7	≥ 0.7		
8	氯含量	$\leq 0.003\%$	$\leq 0.003\%$		
9	还原高锰酸钾 (0.002mol/L)	$\leq 25\text{ml/g}$	$\leq 25\text{ml/g}$		
10	酸蚀质量变化率	$\leq 1.50\%$	$\leq 1.20\%$		
2 检验方法和检验工具					
序号	项目	检验方法	检验工具		
1	尺寸	长度、宽度钢直尺/卷尺测量； 内径使用内径量规	钢直尺/卷尺（ $\geq 1\text{m}$ ，分度值 1mm） 内径量规（分度值 0.1mm）		
2	外观	目视检验	--		
3	拉裂强度	1、聚酯纤维无纺布排管执行供方提供的检测报告。 2、涤纶排管执行《理化分析操作规程》。	《理化分析操作规程》中规定的工具、仪器		
4	直流电阻	执行《理化分析操作规程》			
5	孔率	执行《理化分析操作规程》			
6	受力变形载荷	执行《理化分析操作规程》			
7	酸蚀质量变化率	执行《理化分析操作规程》			
编制	 20220302	校对	 20220302	标准化	 20220303
审核	 20220303	批准	 20220311		

文件名称	排管	文件编号	0600003338																	
适用范围	牵引电池	修改状态	B/1																	
		页 码	第 2 页 共 2 页																	
<table><tr><td>8</td><td>氯含量</td><td>执行《理化分析操作规程》</td><td colspan="3" rowspan="2"></td></tr><tr><td>9</td><td>还原高锰酸钾 (0.002mol/L)</td><td>执行《理化分析操作规程》</td></tr><tr><td>10</td><td>耐酸系数</td><td>依据供方报告</td><td colspan="3">---</td></tr></table>						8	氯含量	执行《理化分析操作规程》				9	还原高锰酸钾 (0.002mol/L)	执行《理化分析操作规程》	10	耐酸系数	依据供方报告	---		
8	氯含量	执行《理化分析操作规程》																		
9	还原高锰酸钾 (0.002mol/L)	执行《理化分析操作规程》																		
10	耐酸系数	依据供方报告	---																	
编制	 20220302	校对	 20220302	标准化	 20220303															
审核	 20220303	批准	 20220311																	