文件名称	注液塞	文件编号	0600003346
适用范围	牵引电池	修改状态	B/0
		页　　码	第 1 页　　共 1 页

1 技术条件

序号	项目	技术标准
1	外观	1、 材料为 PP； 2、 产品表面色泽均匀，外观整洁，无水纹、裂纹、划伤，壁厚均匀。
2	尺寸结构	应符合产品设计文件要求。
3	耐酸性能	外观尺寸应没有变化；重量变化应不大于 0.25%。
4	色差	产品的颜色误差△E 应小于 1.0（用色差仪测量与样板比较）
5	阀体与阀盖配合度	与留样进行对比，松紧度适宜，不过松或过紧

2 检验方法和检验工具

序号	项目	方法	检验工具
1	外观	目视检测	--
2	尺寸结构	目视检测	游标卡尺（0~200mm，分度值 0.02mm）
3	耐酸性能	1、取盖上一片塑料块； 2、准确称量试样质量 m1（g）；放入盛有 400ml 硫酸溶液（d15℃=1.300g/ml）的烧杯中（烧杯应加盖或用自封袋密封，防止失水严重），将烧杯置于恒温箱中，温度 65℃，放置 30 天后取出，用自来水冲洗烘干，冷却后称其质量 m2（g）； 3、浸酸前后质量变化率：Δm =（m1-m2）/m1×100%	电子秤（0~300g，分度值 0.001g）
4	色差	目视检测	色差仪
5	阀体与阀盖配合度	使用大拇指能轻松开、合阀盖；关闭时按压到位能听到清脆的“啪”声。手指感觉松紧度与留样一致。	--

编制	20200228	校对	20200228	标准化	20200228
审核	20200302	批准			20200303