

文件名称	带胶螺栓	文件编号	0600003355
适用范围	牵引电池	修改状态	B/0
		页 码	第 1 页 共 1 页

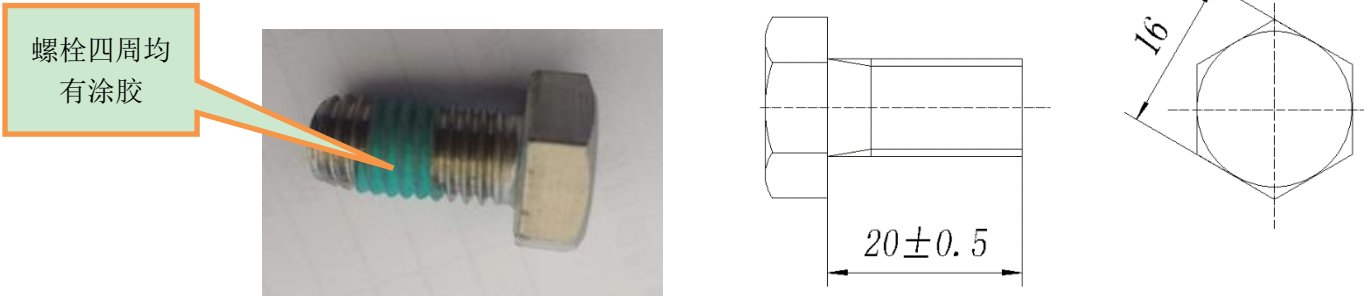
1 技术条件

序号	项目	技术条件
1	外观	包装标示合格证等齐全，螺栓无裂纹、牙纹无损伤，丝扣清晰、整体无毛刺，挂胶胶层均匀（要求见附图），无水迹、锈迹。
2	尺寸	螺栓及螺纹长度符合 GB5783-2016 标准要求。
3	材质与抗拉强度	材质采用奥氏体 304 耐酸不锈钢，抗拉强度不得小于 700Mpa。
4	螺纹	螺纹无豁牙等缺陷，并能够顺利通过环规。
5	耐酸性	表面淋酸（密度 1.285g/cm <sup>3</sup> ）后静置 24h，冲洗掉酸液后螺栓表面光亮不发黑（或乌色）。

2 检验方法和检验工具

序号	项目	检验方法	检验工具
1	外观	目视检测	--
2	尺寸	目视检测（测量位置见附图）	游标卡尺（0~150mm，分度值 0.02mm）
3	材质与抗拉强度	目视检测（螺栓头部印有 A2-70 字样）	--
4	螺纹	使用通规止规检测螺纹质量	通规止规
5	耐酸性	螺栓表面淋酸（密度 1.285g/cm <sup>3</sup> ）后静置 24h，冲洗干净后观察表面变化	--

3 附图



编制	20200228	校对	20200228	标准化	20200228
审核	20200302	批准	20200303		