|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项 目 | **技 术 条 件** | |
| 1 | 外观 | 外观光滑整洁，表面无飞边毛刺，无注塑缺陷，颜色一致。 | |
| 2 | 结构尺寸 | 符合设计文件相关尺寸要求。 | |
| 3 | 材质 | ABS | |
| 4 | 安全性能 | 1. 提手承重后不断裂、不脱扣； 2. 成品电池重量小于15kg时，提手承受重量≥30kg； 3. 成品电池重量大于15kg时，提手承受重量≥45kg。 | |
| 5 | 塑化剂(mg/kg) | 1. 包含但不限于邻苯二甲酸二甲酯（DMP）；邻苯二甲酸二乙酯（DEP）；邻苯二甲酸二正丁酯（DBP）；邻苯二甲酸二辛酯（DOP）；邻苯二甲酸丁苄酯（BBP）；邻苯二甲酸二(2-乙基己基)酯（DEHP）；邻苯二甲酸二异壬酯（DINP）；邻苯二甲酸二异丁酯(DIBP)等； 2. 每种塑化剂限量≤50（参考值，需要测试收集数据） | |
| 6 | 环保要求 | 镉以及镉化合物 (mg/kg) | ≤20 |
| 7 | 铅以及铅化合物(mg/kg) | ≤1000 |
| 8 | 汞以及汞化合物(mg/kg) | ≤5 |
| 9 | 六价铬化合物 (mg/kg) | ≤1000 |
| 10 | 多溴联苯 PBB(mg/kg) | ≤1000 |
| 11 | 多溴二苯醚 PBDE(mg/kg) | ≤1000 |
| 12 | 邻苯二甲酸二(2-乙基己基) 酯（DEHP）(mg/kg) | ≤50 |
| 13 | 邻苯二甲酸二丁酯(DBP) (mg/kg) | ≤50 |
| 14 | 邻苯二甲酸丁苄酯(BBP) (mg/kg) | ≤50 |
| 15 | 邻苯二甲酸二异丁酯(DIBP) (mg/kg) | ≤50 |
| **检验工具/仪器/仪表** | | | |
| 1 | 检验工具 | 游标卡尺（范围0～150mm，分度值为0.02mm）  锥形瓶  漏斗  50mL容量瓶  100mL容量瓶 | |
| 2 | 检验仪器 | 马弗炉  恒温干燥箱  分析天平（0.0001g）  微波消解仪  全频直读电感耦合等离子体原子发射光谱仪（ICP） | |
| **检 验 方 法** | | | |
| 1 | 外观 | 目视检验。 | |
| 2 | 结构尺寸 | 用游标卡尺检验尺寸。 | |
| 3 | 材质 | ABS、壳体供方提供检测报告 | |
| 4 | 安全性能 | 将提手扣在相应规格成品电池重量的重物上，保持重物离地悬空30cm 以上、静止10min以上。 | |
| 5 | 镉、汞、铅 | 见《RoHS中镉、汞、铅重金属检测及管控标准》 | |
| 6 | RoHS规定的其他几项 | 由供方提供检测报告或周期性送检第三方检测报告 | |