




文件名称	扣底	文件编号	0600003353
适用范围	牵引电池	修改状态	B/0
		页 码	第 1 页 共 1 页

1 技术条件

序号	项目	技术条件
1	外观	扣底无裂纹、裂缝、折痕、注塑缺陷
2	外形尺寸	符合设计文件要求
3	耐酸性	≤2%
4	材质	PP

2 检验方法和检验工具

序号	项目	检验方法	检验工具
1	外观	目视检验	--
2	尺寸	游标卡尺测量	游标卡尺（0~200mm， 分度值 0.02mm）
3	耐酸性	准确称量试样质量 m1（g）；放入盛有 400ml 硫酸溶液（d15℃=1.300g/ml）的烧杯中（烧杯应加盖或用自封袋密封，防止失水严重），将烧杯置于恒温箱中，温度 70℃，放置 30 天后取出，用自来水冲洗烘干（烘干温度 105±2℃），冷却后称其质量 m2（g）；浸酸前后质量变化率： $\Delta m = (m1 - m2) / m1 \times 100\%$	电子称（0~300g， 分度值 0.001g）

编制	 20200228	校对	 20200228	标准化	 20200228
审核	 20200302	批准	 20200303		